EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

08138763

PUBLICATION DATE

31-05-96

APPLICATION DATE

09-11-94

APPLICATION NUMBER

06275196

APPLICANT: SUMITOMO WIRING SYST LTD:

INVENTOR:

KOBAYASHI YOSHIHISA;

INT.CL.

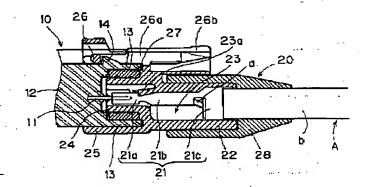
H01R 4/18

TITLE

TERMINAL STRUCTURE OF

HIGH-TENSION WIRE FOR INTERNAL

COMBUSTION ENGINE



ABSTRACT:

PURPOSE: To provide a terminal structure of a high-tension wire for an internal combustion engine.

CONSTITUTION: A coil side connector 10 comprises a flat male terminal 11 and a coil side housing 12 accommodating and holding the male terminal 11. A wire side connector 20 comprises a female terminal 21 electrically connected to a high-tension resistance wire A, a wire side housing 22 accommodating and holding the female terminal 21, a rubber ring 27, and a rubber cover 28. The sealing rubber ring 27 formed of oil-bearing rubber is fitted into the portion 24 of the wire side housing 22 which fits into the coil side connector 10, and the rubber cover 28 formed of EPDM or silicone rubber covers the wire side housing 22 from the center of the housing 22 to the high-tension resistance wire A. The wire barrel of the female terminal 21 has only its inner surface caulked into an arc shape to make contact with the conductor portion of the high-tension resistance wire A, and has its edge kept from biting directly into the conductor portion.

COPYRIGHT: (C)1996,JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-138763

(43)公開日 平成8年(1996)5月31日

(51) Int.Cl.6

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

H01R 4/18

C 7230-5B

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 6 頁)

(21)出願番号

特願平6-275196

(22)出顧日

平成6年(1994)11月9日

(71)出願人 000183406

住友電装株式会社

三重県四日市市西末広町1番14号

(72)発明者 小林 良尚

三重県四日市市西末広町1番14号 住友電

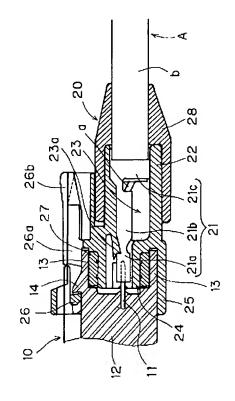
装株式会社内

(74)代理人 弁理士 吉田 茂明 (外2名)

(54) 【発明の名称】 内燃機関用高圧電線の端末部構造

(57)【要約】 (修正有)

【目的】内燃機関用高圧電線の端末部構造を提供する。 【構成】コイル側コネクタ10は、平型の雄型端子11 と、雄型端子11を収容保持するコイル側ハウジング1 2とから構成されている。電線側コネクタ20は、髙圧 抵抗電線Aに電気的に接続される雌型端子21と、この 雌型端子21を収容保持する電線側ハウジング22と、 ゴムリング27と、ゴムカバー28とから構成されてお り、電線側ハウジング22は、前記コイル側コネクタ1 0との嵌合部24に含油ゴムによって形成されたシール 用のゴムリング27が嵌め込まれると共に、その中央部 から前記高圧抵抗電線Aに渡ってEPDM又はシリコー ンゴムによって形成されたゴムカバー28が被せられい る。前記雌型端子21のワイヤーバレルは、その内面の みが前記髙圧抵抗電線Aの芯線部分に接触するように円 弧状にかしめられ、その先端のエッジ部分が直接芯線部 分に食い込まないようになっている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 点火コイル側に形成されたコイル側コネクタと、前記点火コイルと点火ブラグとを接続する高圧抵抗電線の一端に取り付けられ、前記コイル側コネクタと着脱自在に嵌合される電線側コネクタとからなり、

前記コイル側コネクタは、点火コイルに電気的に接続される点火コイル側端子と、この点火コイル側端子を収容、保持するコイル側ハウジングとを備え、

前記電線側コネクタは、前記高圧抵抗電線の芯線に電気的に接続される電線側端子と、この電線側端子が装着さ 10 れる電線側ハウジングと、前記高圧抵抗電線と電線側ハウジングとの間に形成される隙間をシールするゴムカバーと、前記コイル側コネクタに電線側コネクタが篏合した状態で、前記コイル側ハウジングと前記電線側ハウジングとの間に形成される隙間をシールするゴムリングとを備え、前記ゴムリングのみを含油ゴムによって形成した内燃機関用高圧電線の端末部構造。

【請求項2】 ディストリビュータ側に形成されたディストリビュータ側コネクタと、前記ディストリビュータと点火プラグとを接続する高圧抵抗電線の一端に取り付 20 けられ、前記ディストリビュータ側コネクタに着脱自在に嵌合される電線側コネクタとからなり、

前記ディストリビュータ側コネクタは、ディストリビュータに電気的に接続されるディストリビュータ側端子と、このディストリビュータ側端子を収容、保持するディストリビュータ側ハウジングとを備え、

前記電線側コネクタは、前記高圧抵抗電線の芯線に電気的に接続される電線側端子と、この電線側端子が装着される電線側ハウジングと、前記高圧抵抗電線と電線側ハウジングとの間に形成される隙間をシールするゴムカバ 30 ーと、前記ディストリビュータ側コネクタに電線側コネクタが嵌合した状態で、前記ディストリビュータ側ハウジングと前記電線側ハウジングとの間に形成される隙間をシールするゴムリングとを備え、前記ゴムリングのみを含油ゴムによって形成した内燃機関用高圧電線の端末部構造。

【請求項3】 前記電線側端子には、前記高圧抵抗電線の芯線を把持するワイヤバレルと、前記高圧抵抗電線の 絶縁被覆部を把持するインシュレーションバレルとを設 け、

前記高圧抵抗電線の芯線に対して前記ワイヤーバレルの 内周面のみが接触するように、前記ワイヤーバレルを前 記芯線に圧着することで、前記電線側端子と前記高圧抵 抗電線とを電気的に接続すると共に固定支持するように した請求項1又は2に記載の内燃機関用高圧電線の端末 部構造。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】との発明は、点火プラグに電気的の良い高価な含油ゴムによって形成しているが、全体のに接続される高圧抵抗電線と、点火コイル又はディスト 50 構造上、含油ゴムである必要のないゴムカバー52の圧

リビュータとを電気的に接続する高圧抵抗電線の端末部 構造に関する。

[0002]

【従来の技術】自動車のエンジンの各シリンダに設けられた点火プラグには、高電圧を発生する点火コイルから高圧抵抗電線を介して高電圧が供給されるが、その供給方法として、1つの点火コイルからディストリビュータを介して各点火プラグに電圧を供給する集中型コイル方式と、点火プラグと同数の点火コイルを設け、各点火コイルから直接各点火プラグに電圧を供給する直結型コイル方式がある。

【0003】ところで、上記集中型コイル方式における ディストリビュータと点火プラグとの接続、又は上記直 結型方式における点火コイルと点火プラグとの接続には いずれも高圧抵抗電線が用いられるが、その高圧抵抗電 線とディストリビュータ又は点火コイルとの接続には、 図6に示すような接続構造が採用されている。即ち、髙 圧抵抗電線側においては、同図(a)に示すように、そ の端末にし字型に屈曲した雄型端子51が電気的に接続 されると共にその雄型端子51の先端部分を露出させた 状態で接続部分から雄型端子51 に渡ってその周囲が含 油ゴムによって形成されたゴムカバー52で被覆され、 さらにその上に合成樹脂製のホルダー53が被せられて いる。一方、受け側であるディストリビュータ又は点火 コイル側においては、同図(b)に示すように、雌型端 子61がディストリビュータ又は点火コイルに電気的に 接続されると共にその雌型端子61を埋め込むようにし てその雌型端子61の周囲に合成樹脂製のハウジング6 2が形成されている。そして、前記高圧抵抗電線側のゴ ムカバー52の先端をディストリビュータ又は点火コイ ル側のハウジング62に圧入することにより雄型端子5 1を雌型端子61に挿入して接触させ、前記ホルダー5 3をハウジング62の外側に嵌め込むことによって両者 が完全にシールされた状態で電気的に接続されるように なっている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかし、上述したような接続構造では、端子自体が大きく、しかも芯線と端子の保持力をインシュレーションバレルの把持力によって40 確保しているため端子自体が長くなり、その周囲に設けられているゴムカバー52、ホルダー53、ハウジング62等も大きくならざるを得ず、全体的に接続部分が大型化するといった問題点がある。

【0005】また、上記接続構造では、雄型端子51と 雌型端子61との電気的接続部分についての高度のシール性能を確保するために、前記ゴムカバー52先端の前 記ハウジングへの圧入部分をある程度大径に形成するの に伴いその圧入を容易にするためにその圧入部分を滑り の良い高価な含油ゴムによって形成しているが、全体の 株法と、含地ゴムであると思っないゴムカバー52の圧 3

入部分以外についても含油ゴムによって形成せざるを得 ず、ゴムカバー52自体の材料費が高くなり、全体とし ての製造コストが高くなるといった問題がある。

【0006】さらに、含油ゴムと高圧抵抗電線の外層シ ースを形成しているシリコーンゴムやエチレンプロピレ ンジェンゴムとは相互の接着性が悪いため、ゴムカバー 52全体を含油ゴムで形成しておくと、高圧抵抗電線の 外層シースとゴムカバーとの間のシール性能の点におい て不利になるといった問題もある。

【0007】そこで、この発明の課題は、上記問題点を 10 解決すべく、高圧抵抗電線とディストリビュータ又は点 火コイルとの接続部分の小型化を図ると共に低コストで 製造することができ、かつ外層シースとゴムカバーとの 接着性を改善することのできる内燃機関用高圧電線の端 末部構造を提供することにある。

[0008]

【課題を解決するための手段】上記の課題を解決するた め、この発明は、点火コイル又はディストリビュータ側 に形成されたコイル側コネクタ又はディストリビュータ 側コネクタと、前記点火コイル又はディストリビュータ と点火プラグとを接続する高圧抵抗電線の一端に取り付 けられ、前記コイル側コネクタ又はディストリビュータ 側コネクタに着脱自在に嵌合される電線側コネクタとか らなり、前記コイル側コネクタ又はディストリビュータ 側コネクタは、点火コイル又はディストリビュータに電 気的に接続される点火コイル側端子又はディストリビュ ータ側端子と、この点火コイル側端子又はディストリビ ュータ側端子を収容、保持するコイル側ハウジング又は ディストリビュータ側ハウジングとを備え、前記電線側 コネクタは、前記髙圧抵抗電線の芯線に電気的に接続さ れる電線側端子と、この電線側端子が装着される電線側 ハウジングと、前記高圧抵抗電線と電線側ハウジングと の間に形成される隙間をシールするゴムカバーと、前記 コイル側コネクタ又はディストリビュータ側コネクタに 電線側コネクタが嵌合した状態で、前記コイル側ハウジ ング又はディストリビュータ側ハウジングと前記電線側 ハウジングとの間に形成される隙間をシールするゴムリ ングとを備え、前記ゴムリングのみを含油ゴムによって 形成した内燃機関用高圧電線の端末部構造を提供するも のである。

【0009】また、前記電線側端子には、前記高圧抵抗 電線の芯線を把持するワイヤバレルと、前記髙圧抵抗電 線の絶縁被覆部を把持するインシュレーションバレルと を設け、前記高圧抵抗電線の芯線に対して前記ワイヤー バレルの内周面のみが接触するように、前記ワイヤーバ レルを前記芯線に圧着することで、前記電線側端子と前 記高圧抵抗電線とを電気的に接続すると共に固定支持す るとよい。

[0010]

端末部構造では、コイル側ハウジング又はディストリビ ュータ側ハウジングと前記電線側ハウジングとの間に形 成される隙間をシールするゴムリングのみが含油ゴムに

よって形成されているため、全体としての含油ゴムの使 用量が少なく、高圧抵抗電線と電線側ハウジングとの間 に形成される隙間をシールするゴムカバーが含油ゴムに よって形成されていないので、高圧抵抗電線とゴムカバ ーとの間のシール性能の点において不利にならない。

【0011】また、髙圧抵抗電線の芯線に対して前記ワ イヤーバレルの内周面のみが接触するように、ワイヤー バレルを芯線に圧着するするようにした電線側端子を使 用したものにあっては、ワイヤーバレルによる圧着によ って芯線が断線することがなく、しかも、高圧抵抗電線 が芯線圧着部分で確実に電線側端子に固定されるので、 十分な端子保持力が確保される。

[0012]

【実施例】以下、実施例について図面を参照して説明す る。図1は、点火コイル(図示せず)と、点火プラグ (図示せず) に接続される高圧抵抗電線Aとの接続部分 20 を示しており、点火コイルに設けられたコイル側コネク タ10と、高圧抵抗電線Aに取り付けられた電線側コネ クタ20とを連結することによって前記点火コイルと高 圧抵抗電線Aとが電気的に接続されるようになってい る。

【0013】前記コイル側コネクタ10は、点火コイル (図示せず) に電気的に接続される点火コイル側端子と しての平型の雄型端子11と、インサート成形によっ て、先端部を露出させた状態で前記雄型端子11を収容 保持するコイル側ハウジング12とから構成されてい る。なお、前記雄型端子11は、インサート成形以外の 方法、例えばコネクタハウジングに端子を後から挿入し て固定する方法によってコネクタハウジングに取り付け るととも可能である。

【0014】前記コイル側ハウジング12は、耐熱性樹 脂によって形成されており、前記点火コイルが収容され ているケース本体に一体成形されている。このコイル側 ハウジング12は、その先端部に前記雄型端子11の露 出部を囲うように形成された前記電線側コネクタ20の 嵌合部24が嵌り込む被嵌合部13を備えており、この 40 被嵌合部13の外周面には、コイル側コネクタ10と電 線側コネクタ20との連結状態を保持するロック機構の 一部を構成する係止突起14が設けられている。

【0015】前記電線側コネクタ20は、高圧抵抗電線 Aに電気的に接続される雌型端子21と、この雌型端子 21を収容保持する電線側ハウジング22と、ゴムリン グ27と、ゴムカバー28とから構成されており、前記 電線側ハウジング22は、耐熱性の樹脂によって形成さ

【0016】前記電線側ハウジング22には、前記高圧 【作用】以上のように構成された内燃機関用高圧電線の 50 抵抗電線Aの端末に取り付けられ、高圧抵抗電線Aの芯

線部分aに電気的に接続された電線側端子としての雌型 端子21を収容する端子収容部23が形成されており、 との端子収容部23には、前記雌型端子21の穴に係合 して雌型端子21の収容状態を保持する係止爪23aが 設けられている。なお、前記芯線部分aは、ケブラー繊 維等によって形成されたテンションメンバーの上に耐熱 ゴムを薄く押し出し、その上に $50\mu\sim60\mu$ のNi-Cr線によって形成された抵抗線を巻き付けたものであ る。

【0017】また、この電線側ハウジング22は、先端 10 部に前記コイル側コネクタ10の被嵌合部13に遊びを 持って嵌り込む嵌合部24とその外周に前記被嵌合部1 3が嵌り込む嵌合部25とが形成されており、前記嵌合 部24には含油ゴムによって形成されたシール用のゴム リング27が嵌め込まれている。なお、このゴムリング 27は、十分なシール性能を確保するために、その外径 を前記コイル側コネクタ20の被嵌合部13の内径より ある程度大きくしているが、上述したように、ゴムリン グ27が含油ゴムによって形成されているため、滑り易 く、前記被嵌合部13への挿入はスムーズに行えるよう 20 になっている。

【0018】さらに、この電線側ハウジング22には、 コイル側コネクタ10と電線側コネクタ20との連結状 態において前記係止突起14に係合する弾性変形可能な 係止片26が一体成形されている。この係止片26は、 その長手方向の中央部が前記電線側ハウジング22に支 持されており、前端部には前記係止突起14に係合する スリット部26 aが、また後端部には係止突起14との 係合を解除すべく、前端部を持ち上げる為の押圧部26 bが形成されている。

【0019】また、この電線側ハウジング22には、そ の中央部から前記高圧抵抗電線Aに渡ってエチレンプロ ピレンジエンゴム (EPDM) 又はシリコーンゴムによ って形成されたゴムカバー28が被せられており、この ゴムカバー28と高圧抵抗電線Aとは接着剤によって固 定されている。なお、ゴムカバー28と高圧抵抗電線A との密着性がよく、防水性能に支障がない場合や防水を 考慮する必要がなければ接着剤は不要である。

【0020】前記雌型端子21は、図2(a)に示すよ うに、前記雄型端子11が挿入、接続される角筒状の嵌 40 接続することができる。 合部21aと、前記高圧抵抗電線Aの芯線部分aを把持 して芯線と電気的に接続するワイヤーバレル21 bと、 前記高圧抵抗電線Aの外層シース部分bを把持するイン シュレーションバレル21cとから構成されており、前 記嵌合部21aには、この雌型端子21と雄型端子11 との電気的接続を確実にするため、挿入された雄型端子 11を押圧する弾性変形可能に折り返された舌片21 a'が設けられている。

【0021】前記ワイヤーバレル21bは、同図(b) に示すように、その内面のみが前記高圧抵抗電線Aの芯 50 ムカバーが含油ゴムによって形成されていないので、高

線部分aに接触するように円弧状にかしめられ、しかも その先端部分21b'のエッジが直接芯線部分aに食い 込まないようにかしめている。従って、このワイヤーバ レル21bを上述したようにかしめることにより、高圧 抵抗電線Aの芯線部分aをこの雌型端子21に電気的に 接続すると、芯線部分aのNiCr線が傷ついて断線す ることがなく、しかも、髙圧抵抗電線Aと雌型端子21

【0022】このため、従来のように、高圧抵抗電線A に対する端子の保持力を前記インシュレーションバレル 21 c による外層シース部分 b の把持力に頼る必要がな いので、インシュレーションバレル21cを最小限の長 さに抑えることができ、電線側コネクタ20の小型化を 図るととができる。

との支持固定に対して十分な保持力が確保される。

【0023】なお、前記ワイヤーバレル21bのかしめ かたについては、必ずしも上述したように円弧状にかし める必要はなく、例えば、図3(a)に示すように、先 端部分21b を相互に重ね合わせたり、同図(b)、 (c) に示すように、先端部分21b'を相互に巻き込 むようにしてもよい。また、同図(d)、(e)に示す ように、先端部分21b'を折り返して、その折返し部 分を相互に突き合わすようにかしめることもできる。

【0024】さらに、図4(a), (b) に示すよう に、ワイヤーバレル21bの先端縁を互いに突き合わせ て、長手方向の中央部分を偏平状態に押しつぶすように かしめたり、図5(a), (b) に示すように、ワイヤ ーバレル21bの長手方向の中央部と両端部を残してそ の間を偏平状態に押しつぶすようにかしめてもよい。な お、ワイヤーバーレル21bの内面には、溝や突起等の 30 セレーションを形成しておくと、端子と芯線部分aとの 保持力が高まるので好ましい。

【0025】また、この実施例においては、点火コイル と高圧抵抗電線Aとの接続部分について説明したが、例 えば、ディストリビュータと髙圧抵抗電線Aとの接続部 分についても適用できる。即ち、前記コイル側コネクタ 10と同一構造のディストリビュータ側コネクタをディ ストリビュータに設けておくと、前記電線側コネクタ2 〇をそのディストリビュータ側コネクタに連結すること ができ、ディストリビュータと点火プラグとを電気的に

[0026]

【発明の効果】以上のように、この発明の内燃機関用髙 圧電線の端末部構造では、コイル側ハウジング又はディ ストリビュータ側ハウジングと前記電線側ハウジングと の間に形成される隙間をシールするゴムリングのみが髙 価な含油ゴムによって形成されているため、全体として の含油ゴムの使用量が少なく、従来品に比べて材料コス トの低減を図ることができる。また、高圧抵抗電線と電 線側ハウジングとの間に形成される隙間をシールするゴ 7

圧抵抗電線とゴムカバーとの間の接着性がよく、電気的なシール性能の点においても従来品に比べて有利になる。

【0027】また、高圧抵抗電線の芯線に対して前記ワイヤーバレルの内周面のみが接触するように、ワイヤーバレルを芯線に圧着するするようにした電線側端子を使用したものにあっては、ワイヤーバレルによる圧着によって芯線が断線することがなく、しかも、高圧抵抗電線が芯線圧着部分で確実に電線側端子に固定されるので、十分な保持力が確保される。このため、従来のように、高圧抵抗電線に対する端子の保持力をインシュレーションバレルによる高圧抵抗電線の絶縁被覆部における把持力に頼る必要がないので、インシュレーションバレルを最小限の長さに抑えることができ、接続部分が全体的に小型化されると共にそれに伴う製造コストの低減を図ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】との発明にかかる一実施例を示す断面図である。

【図2】同上の雌型端子を示す斜視図である。

【図3】同上のワイヤーバレルによるかしめかたを示す 断面図である。

【図4】(a)は同上のワイヤーバレルによる他のかしめかたを示す斜視図、(b)は(a)のX-X線に沿った断面図である。

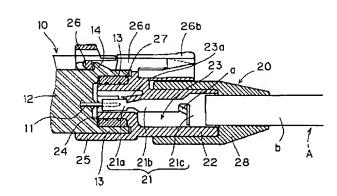
*【図5】(a)は同上のワイヤーバレルによる他のかしめかたを示す斜視図、(b)は(a)のY-Y線に沿った断面図である。

【図6】従来例を示す断面図である。

【符号の説明】

- 10 コイル側コネクタ
- 11 雄型端子
- 12 コイル側ハウジング
- 13 被嵌合部
- 10 14 係止突起
 - 20 電線側コネクタ
 - 21 雌型端子
 - 2 1 a 嵌合部
 - 21b ワイヤーバレル
 - 21c インシュレーションバレル
 - 22 電線側ハウジング
 - 23 端子収容部
 - 24 嵌合部
 - 25 被嵌合部
- 20 26 係止片
 - 27 ゴムリング
 - 28 ゴムカバー
 - A 高圧抵抗電線
 - a 芯線部分

【図1】



[図3]

